

Oerlikon Kaynak

ESR 11

AWS/ASME SFA - 5.1	E 6013
EN ISO 2560 - A	E 38 0 RC 11
TS EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11
DIN 1913	E 43 22 R(C) 3
TS 563	E 43 22 R(C) 3



HER POZİSYONDA KAYNAK İÇİN UYGUN RUTİL ELEKTROD. Çince çeliklerde, galvanizli sac ve borularda, tanker ve kazan tesisatlarında, astar boyalı ve hafif paslı çeliklerin kaynağı için uygun.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

OVERCORD - ZET

AWS/ASME SFA - 5.1	E 6013
EN ISO 2560 - A	E 38 0 RC 11
DIN 1913	E 43 22 R(C) 3
TS 563	E 43 22 R(C) 3



HER POZİSYONDA KAYNAK İÇİN UYGUN RUTİL ELEKTROD. Çince çeliklerde, galvanizli sac ve borularda, tanker ve kazan tesisatlarında, astar boyalı ve hafif paslı çeliklerin kaynağı için uygun.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESR 13

AWS/ASME SFA - 5.1	E 6013
EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
TS EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
DIN 1913	E 51 32 RR 8
TS 563	E 51 32 RR 8



GENEL AMAÇLI RUTİL ELEKTROD. S355 (St 52)' ye kadar konstrüksiyon, demir doğrama, ferforje, tarım makineleri, kazan, r karoseri imalatları ve bunların tamir bakım işleri için uygundur. yapısına, kolay ark alma ve tekrar tutuşturma, kolay cüruf kalkışı, ark yapısı özelliklerine sahiptir.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

OVERCORD - S

AWS/ASME SFA - 5.1	E 6013
EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
DIN 1913	E 51 32 RR 8
TS 563	E 51 32 RR 8



GENEL AMAÇLI RUTİL ELEKTROD. St 52' ye kadar her türlü çelik demir doğrama, ferforje, tarım makineleri, kazan, muhtelif araç şasi l ve bunların tamir bakım işleri için uygundur. Mükemmel dikiş yapısını ve tekrar tutuşturma, kolay cüruf kalkışı, sessiz ve dengeli ark yapısı sahiptir.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESR 14

AWS/ASME SFA - 5.1	E 7014
EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
TS EN ISO 2560 - A	E 41 0 RR 12
DIN 1913	E 51 32 RR 8



GENEL AMAÇLI YÜKSEK YIĞMA ORANLI RUTİL ELEKTROD.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESR 30

AWS/ASME SFA - 5.1	E 6013
EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 12
TS EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 12
DIN 1913	E 43 11 RR 8
TS 563	E 43 11 RR 8



GALVANİZ TANKLARI İÇİN KAYNAK ELEKTRODU. Armco den karbonlu çeliklerin kaynağı için uygundur.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ARMCORD

AWS/ASME SFA - 5.1	E 6013
EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 12
DIN 1913	E 43 11 RR 8
TS 563	E 43 11 RR 8



GALVANİZ TANKLARI İÇİN KAYNAK ELEKTRODU. Armco den karbonlu çeliklerin kaynağı için uygundur.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESR 35

AWS/ASME SFA - 5.1

E 6013

EN ISO 2560 - A

E 38 2 RB 12

TS EN ISO 2560 - A

E 38 2 RB 12

DIN 1913

E 43 RR (B) 7

TS 563

E 43 RR (B) 7



GALVANİZ VE EMAYE KAPLANACAK ÇELİKLER İÇİN KAYNA
Boruların, kazanların ve tankların imalat kaynaklarında kullanılır. Köi
edilir. Pozisyon kaynaklarına uygundur.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

SUPERES

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 38 2 B 12 H 10

DIN 1913

E 51 43 B (R) H 10

TS 563

E 51 43 B 26 (H)



Alaşımsız, düşük alaşımlı ve hafif alaşımlı çeliklerin kaynağında k
amaçlı bazık bir elektrodur. Her türlü bakım ve onarım işlerir
uygundur. Alttan kesme hatası yapmadan ana metalle karışarak, p
kaynak yapar. Boşluk doldurma kabiliyeti yüksektir. Çift örtülü c
alternatif akım (AC) kaynak makinelerinde kolaylıkla kullanılabilir. Kı
bir arkı vardır. Kök paso ve pozisyon kaynaklarında başa
Kaynakların röntgen kalitesi iyidir.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

ESB 40

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

TS EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10



YÜKSEK KARBONLU ÇELİKLER VE DÖKME DEMİRLERİN İ
İÇİN ELEKTROD. Kimyasal içeriği bilinmeyen kaynak kabiliyeti za
kaynağında ve sert dolgu kaynaklarında yüksek karbonlu çeliklerd
kullanımı için uygundur.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

UNIVERS

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10



YÜKSEK KARBONLU ÇELİKLER VE DÖKME DEMİRLERİN İ
İÇİN ELEKTROD. Kimyasal içeriği bilinmeyen, kaynak kabiliyeti za
kaynağında ve sert dolgu kaynaklarında, yüksek karbonlu çeliklerc
kullanımı için uygundur.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

ESB 42

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 4 B 22 H 10

TS EN ISO 2560 - A

E 42 4 B 22 H 10

DIN 8529

E Y 42 53 Mn B

TS 563

E 51 53 B 26 (H)



İNCE CİDARLI BORULARIN KÖK PASO KAYNAĞI İÇİN
makinelerinin BOM kaynakları için elektrod.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

EXTRA

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 4 B 22 H 10

DIN 8529

E Y 42 53 Mn B

TS 563

E 51 53 B 26 (H)



ÇOK AMAÇLI AC/DC BAZİK ELEKTROD. Dinamik yüke maruz çel
makine, tarım aletleri imalatı ve tamirine uygundur.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

ESB 44

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 38 2 B 12 H 10

TS EN ISO 2560 - A

E 38 2 B 12 H 10

DIN 1913

E 51 43 B (R) 10

ÇOK AMAÇLI AC/DC BAZİK ELEKTROD. Dinamik yüke maruz ç
makine, tarım aletleri imalatı ve tamirine uygundur.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

TS 563

E 51 43 B 26 (H)



SPEZIAL

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7016 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 38 2 B 12 H 10

DIN 1913

E 51 43 B (R) 10

TS 563

E 51 43 B 26 (H)



İNCE CİDARLI BORULARIN KÖK PASO KAYNAĞI İÇİN ELEKTROD.
İş makinelerinin BOM kaynakları için elektrod.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

ESB 48

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7018 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

TS EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

DIN 1913

E 51 54 B 10

TS 563

E 51 54 B 10 (H)



YÜKSEK MUKAVEMETLİ YUMUŞAK YANIŞLI BAZİK ELEKTROD. Zorlanmaya maruz, yüksek mekanik mukavemet istenen köprü konstrüksiyonlar, gemi inşaatı, boru hatları, basınçlı kap, kazan, imalatında kullanılır.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

EXTRACITO

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7018 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

DIN 1913

E 51 54 B 10

TS 563

E 51 54 B 10 (H)



YÜKSEK MUKAVEMETLİ YUMUŞAK YANIŞLI BAZİK ELEKTROD. Zorlanmaya maruz, yüksek mekanik mukavemet istenen köprü konstrüksiyonlar, gemi inşaatı, boru hatları, basınçlı kap, kazan, imalatında kullanılır.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

ESB 50

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7018 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

TS EN ISO 2560 -

E 42 3 B 42 H 10

DIN 1913

E 51 54 B 10

TS 563

E 51 54 B 10 (H)



YÜKSEK MUKAVEMETLİ BAZİK ELEKTROD. Dinamik zorlanmaya maruz, mekanik mukavemet istenen köprü gibi büyük çelik konstrüksiyon boru hatları, basınçlı kap, kazan, tank ve makine imalatında kullanılır.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

SUPERCITO

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7018 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

DIN 1913

E 51 54 B 10

TS 563

E 51 54 B 10 (H)



YÜKSEK MUKAVEMETLİ BAZİK ELEKTROD. Dinamik zorlanmaya maruz, mekanik mukavemet istenen köprü gibi büyük çelik konstrüksiyonlar, ve ağır taşımacılık sistemleri, kreyn, basınçlı kap, kazan, tank ve r kullanılır.

DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN

SUPERCITO F 230/4

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7018 - H 8

EN ISO 2560 - A

E 42 3 B 42 H 10

DIN 1913

E 51 54 B 10

TS 563

E 51 54 B 10 (H)



Alaşımsız çeliklerin ve ince taneli yüksek mukavemetli çeliklerin kayır kalın örtülü, demir tozlu ve yüksek verimli bazık tip bir elektrodur. %' verimine sahiptir. Kök paso ve pozisyon kaynaklarında kullanıma t metali -60°C' ye kadar yüksek çentik darbe dayanımına sahiptir. D maruz, yüksek mukavemet istenen, makina, çelik yapı, köprü cebra gemi inşaatında, otomotiv endüstrisinde, basınçlı kap, tank, kazan hattı inşaatında kullanım için uygun olup yüksek emniyete sahip kay %0.40' a kadar karbon içeren çeliklerin kaynağına uygundur. Ayrıca çeliklerde tampon paso uygulamalarında kullanılabilir. Kaynakları çok iyidir.

ESB 52

AWS/ASME SFA - 5.1

E 7018 - 1 - H 4

EN ISO 2560 - A

E 42 6 B 42 H 5

YÜKSEK MUKAVEMETLİ DÜŞÜK HİDROJENLİ BAZİK ELEKTROD. Zorlanmaya maruz, yüksek mukavemet istenen köprü gi konstrüksiyonlar, baraj, termik santral, yüksek mukavemetli boru ha

TS EN ISO 2560 - A

DIN 8529

TS 563

E 42 6 B 42 H 5

E SY 42 76 Mn B

E 51 55 B 26 (H)



tank ve kazan imalatında kullanılır.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

TENACITO

AWS/ASME SFA - 5.1

EN ISO 2560 - A

DIN 8529

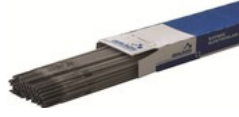
TS 563

E 7018 - 1 - H 4

E 42 6 B 42 H 5

E SY 42 76 Mn B

E 51 55 B 26 (H)



YÜKSEK MUKAVEMETLİ DÜŞÜK HİDROJENLİ BAZİK ELEKTROD. Yüksek mukavemetli demir ve çelik yapılar için kullanılır. Yüksek mukavemetli boru hatları, kazan imalatında kullanılır.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESH 160 R

AWS/ASME SFA - 5.1

EN ISO 2560 - A

TS EN ISO 2560 - A

DIN 1913

TS 563

E 7024

E 42 A RR 73

E 42 A RR 73

E 51 32 RR 11 160

E 51 32 RR 160 11



YÜKSEK VERİMLİ DEMİR TOZLU RUTİL ELEKTROD. %160 verimli bir elektrodur. Gemi yapımında, hollanda profili gibi uzun köşe kaynakları için uygundur.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

FERROCITO

AWS/ASME SFA - 5.1

EN ISO 2560 - A

DIN 1913

TS 563

E 7024

E 42 A RR 73

E 51 32 RR 11 160

E 51 32 RR 160 11



YÜKSEK VERİMLİ DEMİR TOZLU RUTİL ELEKTROD. %160 verimli bir elektrodur. Gemi yapımında, hollanda profili gibi uzun köşe kaynakları için uygundur.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESH 160 B

AWS/ASME SFA - 5.1

EN ISO 2560 - A

TS EN ISO 2560 - A

DIN 1913

E 7028 - H 8

E 38 5 B 73 H 10

E 38 5 B 73 H 10

E 51 55 B (R) 12 160



Yaklaşık %165 metal verimine sahip, özellikle köşe kaynaklarında verimli bir elektrodur. Kaynak metalinin tokluğu ve çatlak direnci ç metalde kesme hatası yapmadan düzgün ve temiz kaynak dikişi veri kullanıma uygundur. Cürufu kolay temizlenir. Kaynakların rönt yüksektir.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

ESH 180 R

AWS/ASME SFA - 5.1

EN ISO 2560 - A

TS EN ISO 2560 - A

DIN 1913

TS 563

E 7024

E 38 A RR 73

E 38 A RR 73

E 51 11 RR 11 180

E 38 0 RR 73



Yüksek verimli (%180), kalın örtülü rutil tip birleştirme elektrodudur. Kaynak işlerinin istendiği yerlerde kullanılabilir. Özellikle büyük kesitli kaynaklarının yatay pozisyonunda kaynağına çok uygundur. Kayır doldurabilmek için (a = 3 - 6 mm), çekirdek telinin çapı standart olarak üretilmiştir. Düşük akım yoğunluklarında daha yüksek en Kaynak özellikleri çok iyidir.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

FERROCITO 180

AWS/ASME SFA - 5.1

EN ISO 2560 - A

DIN 1913

TS 563

E 7024

E 38 A RR 73

E 51 11 RR 11 180

E 38 0 RR 73



Yüksek verimli (%180), kalın örtülü rutil tip birleştirme elektrodudur. Kaynak işlerinin istendiği yerlerde kullanılabilir. Özellikle büyük kesitli kaynaklarının yatay pozisyonunda kaynağına çok uygundur. Kayır doldurabilmek için (a = 3 - 6 mm), çekirdek telinin çapı standart olarak üretilmiştir. Düşük akım yoğunluklarında daha yüksek en Kaynak özellikleri çok iyidir.

[DETAYLAR İÇİN TIKLAYIN](#)

